

Centro de Usinagem Fanuc Robodrill T14iA - EMP02

Informações Técnicas

Marca: Fanuc

Modelo: T14iA

Ano de fabricação: 1999

Fabricação: Indústria Japonesa

220V trifásico

Cursos

Eixo X: 500mm

Eixo Y: 380mm

Eixo Z: 300mm

Nariz do fuso para mesa de trabalho

Mínimo: 250mm

Máximo: 550mm

Mesa de trabalho

Superfície de trabalho da mesa: 650 x 400 mm

Capacidade de carga da mesa (carga uniforme): 200kg

Configuração da superfície da mesa

Número de slots T: 3

Largura: 14 mm

Tom: 125 mm

Fuso

Faixa de velocidade: 100 - 8.000 rpm

Cônico: BT 30

Taxas de avanço

Taxa de deslocamento rápido: 48m/min

Taxa de alimentação: 1 - 30.000 mm/min

Trocador de ferramentas

Tipo de ferramenta: MAS BT 30

Capacidade de armazenamento de ferramentas: 14 ferramentas

Diâmetro da ferramenta: 80mm

Comprimento da ferramenta: 200mm

Peso da ferramenta: 2kg (total 15kg)

Tempo de troca de ferramenta - ferramenta para ferramenta 0,9 segundos (2kg)

Sistema de controle CNC: Série Fanuc 16i-M

Fornecimento Elétrico: 415 V, 3 ph, 50 Hz

Fornecimento de ar comprimido: 5kgf/cm² (100 litros/min)

Medidas Gerais

Largura: 1,56 mts

Altura: 2,41 mts

Comprimento: 1,95 mts

Peso: 2.000 kg